

项目综合 - 任务 #3527

广州杰赛科技股份有限公司 合同编号：OM20201125-11 辛桂明

2020-12-14 13:46 - 辛桂明

状态:	新建	开始日期:	2020-12-14
优先级:	普通	计划完成日期:	2021-01-25
指派给:	王慧	% 完成:	50%
类别:		预期时间:	0.00 小时
目标版本:		耗时:	0.00 小时

描述

1	智慧机房主机	OM-A6 X200	台	50
2	声光报警器	OM-D2	台	1
3	温湿度传感器	OM-TH-B801	个	120
4	区域漏水检测器	OM-LDA-B801	个	6
5	区域漏水检测电缆-5M	OM-LDA-B601/5	根	6
6	烟雾探测器	OM-ACC-A101	个	120

合同已签，订金已支付

按常规发货，2020-12-19日发货

甲方提供的交货地址：吉林省通化市通化县二密镇拥军路86号
收货人：李世龙
联系方18039518561/15039097651

历史记录

#1 - 2020-12-25 11:12 - 辛桂明  
实际发货主机是OM-A6 X300(贴标是OM-A6 X200)

#2 - 2021-01-25 09:40 - 王慧  
王慧负责该项目指导调试，请知悉！

#3 - 2021-01-25 09:41 - 王慧  
已指导现场安装，已于上层平台数据对接。

#4 - 2021-01-25 09:46 - 王慧  
-% 完成从0 变更为50