

生产及试产 - 任务 #2951

任务 # 2931 (已发货): 报警主机OM-B5, 50套, 编号: OMARA-20200402002

物料采购

2020-04-23 10:04 - 苏正成

状态:	调试中	开始日期:	2020-04-23
优先级:	普通	计划完成日期:	
指派给:		% 完成:	100%
类别:		预期时间:	0.00 小时
目标版本:		耗时:	0.00 小时
描述			

历史记录

#1 - 2020-04-23 10:05 - 苏正成

- % 完成 从 0 变更为 90

主机物料除外壳和电源外其他已到齐, 机箱和电源预计五一后可收到

#2 - 2020-05-06 10:30 - 苏正成

电源5.5已寄出, 机箱预计下周一可收到

#3 - 2020-05-15 10:31 - 苏正成

- % 完成 从 90 变更为 100

5.11电源和机箱已到货

#4 - 2020-05-23 11:11 - 苏正成

- 状态 从 新建 变更为 调试中

物料采购完结

#5 - 2020-05-26 09:18 - 韦银剑

- 文件 q3.jpg 已添加

- 文件 q2.jpg 已添加

- 文件 q1.jpg 已添加

生产故障: 下载不了程序 检测结果: 下载口 (P3) 和调试口 (P4) 有短路。

问题分析: 由于下载口 (P3) 和调试口 (P4) 使用1.27mm排针, 而嘉立创在生产喷锡时, 喷锡工艺有问题, 导致1.27mm排针的孔有些连锡, 引起的短路。 解决办法: 查看下载口 (P3) 和调试口 (P4), 使用电烙铁化锡, 去短路。 后期改进: 调整1.27排针焊盘, 加大焊盘间距。

文件

q3.jpg	4.38 MB	2020-05-26	韦银剑
q2.jpg	4.16 MB	2020-05-26	韦银剑
q1.jpg	4.28 MB	2020-05-26	韦银剑