

## 福建中富通 - 任务 #1357

任务 # 1290 (完结): 合同两批生产采购

任务 # 1292 (完结): 机柜温湿度生产

### 机柜温湿度 外壳生产 第二批

2017-12-21 15:13 - om 经理1

|             |     |         |            |
|-------------|-----|---------|------------|
| 状态:         | 完结  | 开始日期:   | 2017-12-18 |
| 优先级:        | 普通  | 计划完成日期: | 2017-12-28 |
| 指派给:        | 黄虹琳 | % 完成:   | 100%       |
| 类别:         |     | 预期时间:   | 0.00 小时    |
| 目标版本:       |     | 耗时:     | 0.00 小时    |
| <b>描述</b>   |     |         |            |
| 两批合并后, 已经开始 |     |         |            |

#### 历史记录

#1 - 2018-01-04 14:56 - 黄虹琳

- % 完成 从 20 变更为 90

外壳生产完毕。外壳生产每日交付800左右, 于2017年12月25日前按生产日期如期完成。保证了后续我们大批量生产时所需的工时时间! 问题和过程  
1.具体的数量还需要清点! 2.成品中的质检外壳存在瑕疵(另行清点) 3.外壳安装和拆卸造成损坏(另行清点) 具体数量另行汇报

#2 - 2018-01-23 09:35 - 黄虹琳

- 状态 从 已发货 变更为 调试中

- % 完成 从 90 变更为 100

外壳已经完成了生产 对于本次的外壳生产, 对方给我们生产的数量足数, 并且多做出外壳以免使用过程有损耗。 下批次注意事项:

- 1.本次外壳生产模具上对卡扣的位置还需要加强和考虑;
  - 2.本次产品生产过程中有磁铁裂痕(这个是在生产过程需要加强质检);
  - 3.本次产品生产过程中有由于残余的磁铁在模具中, 导致底壳生产有1%左右 是外壳受损, 也需要加强质检;
  - 4.本次产品镜片安装, 镜片内含有异物, 交付产品也有镜片外膜划痕明显, 影响外观和销售。
- 以上为外壳总结, 均可以提出本次生产还需要注意事项, 可以提高我们产品的生产质量和合格率。

#3 - 2018-05-30 15:36 - om 经理1

- 状态 从 调试中 变更为 完结